



LE SPÉCIALISTE DES SOLUTIONS « FROID INDUSTRIEL » PERFORMANTES

Réduction des émissions, performance énergétique, mutation digitale : l'industrie du froid est en pleine transformation. EURODIFROID, PME française agile et technicienne, s'y distingue par son approche sur-mesure et son sens de l'adaptation. Entretien avec son dirigeant.

Informations Entreprise : Comment les problématiques environnementales impactent-elles vos activités ?

Alexandre Traineau (Directeur Général EURODIFROID) : Notre responsabilité environnementale se concentre avant tout sur l'efficacité énergétique de nos systèmes. Nous intégrons mécanique, hydraulique, froid et contrôle-commande dans chaque machine, ce qui nous donne plusieurs leviers pour agir.

Nous privilégions une approche pragmatique : modulation de puissance, varia-

tion de vitesse, régulation intelligente... Ces solutions permettent d'optimiser le rendement global tout en maîtrisant les coûts CAPEX et OPEX. Nos échanges avec les clients sont donc centrés sur des gains concrets, qu'il s'agisse de consommation électrique ou d'eau. C'est là que nous avons le plus d'impact et de valeur.

Cela étant dit, notre expertise en matière de gaz frigorigènes reste un pilier fondamental. Nous maîtrisons à la fois les aspects techniques et réglementaires liés aux évolutions de la norme F-Gas, ce qui fait de nous un partenaire de confiance

Dates clés

- 1989 : création entreprise (Dominique Traineau)
- 1996 : implantation en région angevine, à Seiches-sur-le-Loir (49), bâtiment 1100m²
- 2012 : pour gérer la forte croissance, 2 équipes sont constituées = équipe « standardisation » (produits récurrents, montage en ligne...) et équipe « grands comptes » (gestion de projets spéciaux, demandes complexes...)
- 2013 : agrandissement du site (+ 700m²)
- 2019 : nomination d'Alexandre Traineau, suite au départ en retraite de son père
- 2024 : déménagement vers un nouveau bâtiment de 3200m² situé à proximité du site initial
- 2025 : engagement dans divers programmes (FrenchFab, ETIncelles...) visant à donner à l'entreprise un élan et une nouvelle visibilité nationale

pour aider nos clients à anticiper leurs obligations. Cette double compétence nous permet également d'intégrer des réfrigérants à faible GWP dans des solutions globales, où le choix du fluide est pensé en cohérence avec l'ensemble des fonctions - mécaniques, électriques, hydrauliques et numériques - afin d'atteindre des performances durables, tant sur le plan environnemental qu'énergétique.

Quelles sont vos spécificités face à une concurrence européenne bien implantée ?

Le marché français des refroidisseurs industriels est peu dense, surtout face à des voisins comme l'Italie, l'Allemagne ou la Pologne, très en pointe. Notre première singularité, c'est d'exister et de croître dans cet environnement.

Avec 55 collaborateurs, dont une équipe d'ingénierie solide, nous savons conjuguer agilité technique pour le prototypage et capacité industrielle pour des mini-séries. Cela nous permet d'accompagner nos clients de la conception jusqu'à la production récurrente. Notre taille est un atout : elle garantit une souplesse que recherchent aussi bien les grands industriels que les acteurs plus modestes.



Chiffres clés

- Effectif : 55 personnes
- Siège/Site de production : 3500 m²
- CA (2024) : 8.1 M€
- Appareils vendus : environ 1500/an

Comment accompagnez-vous concrètement vos clients dans leurs projets industriels ?

Notre différenciation repose aussi sur notre approche client. Bien que nous proposons des gammes de produits, chaque projet est personnalisé. Nous écoutons, adaptons, ajustons, et cette posture technico-commerciale crée de la valeur. Nous ne vendons pas un catalogue, nous construisons des réponses.

C'est ce qui attire aussi bien un installateur indépendant qu'un grand groupe comme Thales ou Stellantis. Nous savons parler d'ingénieur à ingénieur, rassurer sur la conformité industrielle, respecter les exigences qualité. Avec plus de 35 ans d'expérience, notre réactivité et notre capacité à tenir nos engagements sont reconnues dans un marché français certes étroit, mais exigeant.



Pouvez-vous nous citer un exemple concret de partenariat structurant qui incarne votre approche technique et industrielle ?

Le partenariat avec Air Liquide illustre parfaitement notre savoir-faire. Sollicités il y a cinq ans dans le cadre de leur programme hydrogène, nous avons d'abord co-développé une machine sur-mesure selon leurs standards, avec un long travail d'ingénierie, d'analyses de risques et de performance.

Ce prototype est devenu une mini-série industrielle - 15 refroidisseurs pour stations de compression. Nous avons ensuite adapté cette solution aux nouvelles normes F-Gaz avec des réfrigérants à faible GWP. Ce projet résume bien notre capacité à concilier exigence technique, conformité réglementaire et efficacité énergétique dans un partenariat industriel exigeant et durable.

Comment l'innovation digitale s'intègre-t-elle dans votre modèle industriel ?

Chez EURODIFROID, notre agilité repose sur une maîtrise fine de métiers très divers, avec des exigences clients variées. Pour rester performants, nous accélérerons notre transition numérique.

Nous venons de recruter un informaticien dédié au développement d'un monitoring intelligent des essais, et accueillons des élèves-ingénieurs pour structurer nos outils digitaux. Notre nouvel ERP à code ouvert permet des intégrations sur mesure. L'enjeu est clair : fluidifier les process, renforcer la qualité, alléger la charge humaine. Le digital ne remplace pas l'expertise métier, il la valorise. Et c'est dans cette alliance que nous ancrons notre évolution.



Bio Express Alexandre Traineau

- 2004-2008 : Ecole Centrale Supélec
- 2006-2007 : ingénieur TOTAL Energies
- 2007-2010 : Consultant CAP Gemini
- Depuis 2010 : EURODIFROID