



## DESCRIPTION

Les refroidisseurs d'huile KRO, conformes aux normes CE en vigueur, sont destinés au refroidissement d'huile dans des unités hydrauliques ainsi que les broches pour les machines outils. Les connexions hydrauliques et électriques, ainsi que la maintenance ont été simplifiées au maximum afin de faciliter la mise en place et l'entretien.

Ces appareils disposent en standard de bac tampon isolé, d'une pompe à engrenage et d'un by-pass automatique afin de protéger cette dernière. De nombreuses variantes et options sont disponibles afin de s'adapter au besoin de l'utilisateur. Leur plage de température d'application va de +20 à +35°C en standard avec une possibilité de l'étendre suivant la demande. Les conditions d'ambiance sont comprises entre +10 et +40°C ou pour des applications spécifiques, les limites peuvent être étendues (ex: -10 à +50°C).



## EQUIPEMENT STANDARD

- Compresseur frigorifique hermétique
- Régulation par thermostat électronique
- Condensation à air
- Réfrigérant R134a (KRO 19 à 70)
- Réfrigérant R407C (KRO 90 à 300)
- Evaporateur à plaques brasées
- Pompe de circulation à engrenages
- Cuve inox isolée
- Voyant niveau d'huile
- Vanne de vidange
- By-pass automatique
- Manomètre de pression d'huile
- Peinture RAL 7035 texturé
- Carrosserie tôle électrozinguée
- Matériel testé en usine et prêt à l'emploi

## OPTIONS ET VARIANTES

### KRO...D

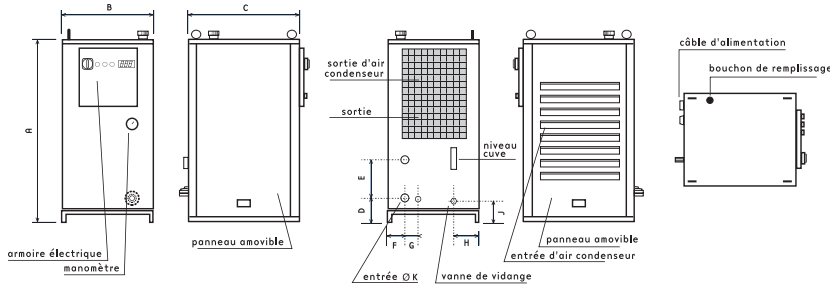
Echange direct avec échangeur à plaques brasées (*sans cuve et sans pompe*)

### KRO...DP

Echange direct avec échangeur à plaques brasées et pompe (*sans cuve*)  
Autres couleurs RAL

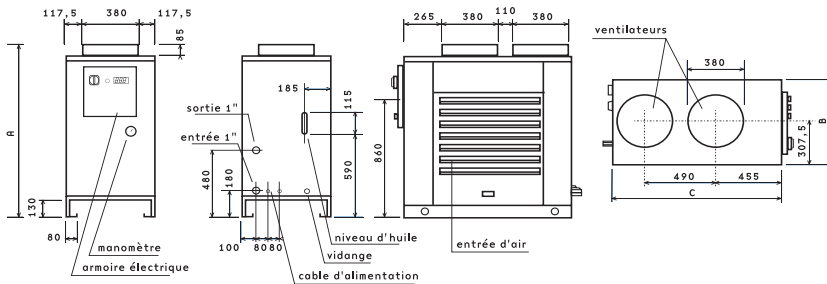


## DIMENSIONS KRO 19-70



	19	20-30	45-60-70
A	725	965	1 180
B	470	485	695
C	540	650	800
D	105	115	115
E	210	265	300
F	60	65	90
G	60	60	60
H	150	165	190
J	105	105	105
K	3/4"	3/4"	1"

## KRO 90-300



## CARACTERISTIQUES

		KRO 19	KRO 19T	KRO 20	KRO 20T	KRO 30	KRO 30T	KRO 45	KRO 45T	KRO 60	KRO 60T	KRO 70
Alimentation électrique	V-Hz	230-1-50	400-3-50	230-1-50	400-3-50	230-1-50	400-3-50	230-1-50	400-3-50	230-1-50	400-3-50	400-3-50
Puissance frigorifique *	kW	2,3	2,3	2,55	2,55	3,3	3,3	5,15	5,15	6,6	6,6	7,9
	kcal/h	1 980	1 980	2 190	2 190	2 920	2 920	4 430	4 430	5 770	5 770	8 800
Puissance totale absorbée	kW	1,1	1	1,2	1,2	1,7	1,6	2,4	2,3	3	2,8	3,6
Intensité nominale	A	7	2,7	7,5	3,1	9,6	3,7	13,2	4,9	15,3	5,4	5,7
	de démarrage	A	25	13	30	15	35	19	45	30	50	31
Débit disponible	l/mn	8	8	10	10	10	10	24	24	24	24	24
Pression disponible	bar	10	10	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Volume utile réservoir	l	--	--	33	33	33	33	57	57	57	57	57
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	700	700	1 250	1 250	1 785	1 785	3 140	3 140	3 140	3 140	3 140
Niveau sonore **	dB(A)	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69
Poids à vide	kg	80	80	103	103	105	103	148	148	150	150	154
	A mm	725	725	965	965	965	965	1 180	1 180	1 180	1 180	1 180
	B mm	470	470	485	485	485	485	595	595	595	595	595
Dimensions	C mm	540	540	650	650	650	650	800	800	800	800	800

		KRO 90	KRO 120	KRO 150	KRO 160	KRO 180	KRO 200	KRO 250	KRO 300	
Alimentation électrique	V-Hz	400-3-50								
Puissance frigorifique *	kW	10,6	15,15	17,2	19,25	21,6	26,1	34,4	38,5	
	kcal/h	9 140	13 100	14 800	16 600	18 620	22 500	29 580	33 110	
Puissance totale absorbée	kW	5,3	6,4	7,1	8,7	9,6	10,5	15,2	18,5	
Intensité nominale	A	12	15	16	19	21	22	26,7	32,4	
	de démarrage	A	43	65	82	101	101	99	134,2	164,6
Débit disponible	l/mn	45	45	45	68	68	68	110	110	
Pression disponible	bar	15	15	15	15	15	15	15	15	
Volume utile réservoir	l	60	60	60	100	100	100	150	150	
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	6 280	6 280	6 280	10 880	10 880	10 880	18 000	18 000	
Niveau sonore **	dB(A)	69	69	69	72	72	72	72	72	
Poids à vide	kg	222	232	242	248	248	268	325	340	
	A mm	1 265	1 265	1 265	1 265	1 265	1 265	1 540	1 540	
	B mm	615	615	615	715	715	715	815	815	
Dimensions	C mm	1 160	1 160	1 160	1 360	1 360	1 360	1 560	1 560	

\* Puissance frigorifique à 20°C de sortie d'huile, 32°C ambiant, huile ISO VG 32 \*\* Mesure effectuée à 1 mètre de distance, 1,6 m du sol en espace libre